



R.U.T. : 70.892.100 - 9

Anima de Diego Nº 550 - Fono : (51) 254 41 67

Fax : (51) 222 50 89 - La Serena

www.corporacionlaserena.cl

**AREA SALUD**

La Serena, 11 de MAEZO de 2014 .-

SEÑOR (ES) : Gonzalez Hermanos Ltda. R.U.T. : 84.555.900-7.  
 DIRECCION : AVDA FRANCISCO DE AGUIRRE # 073. 4s. FONO : 2546220  
 DESTINADO A : Adquisición Bateria  
 PROYECTO o PROGRAMA : Peruquita  
 PERSONA RESPONSABLE DEL BIEN : \_\_\_\_\_

CANTIDAD	UNIDAD	DETALLE	VALOR UNIT.	TOTAL
<u>01</u>		<u>Adquisición Bateria 100 AMP. AMBULANCIA 7 Mtuete B0GT-60</u>		<u>80.000.-</u>
		<u>CESPAN PAUL SILVA HERNANDEZ</u>		
		<u>VALORES CON IVA INCLUIDO.</u>		

**Condiciones de Pago :** \_\_\_\_\_

Los detalles de esta ORDEN DE COMPRA, debe concordar con la respectiva COTIZACION.  
 LA FACTURA debe ser remitida a Contabilidad, adjuntando el ORIGINAL de esta ORDEN DE COMPRA.

Sub - Total	<u>80.000.-</u>
Descuento	
% I.V.A.	
<b>TOTAL \$</b>	<u>80.000.-</u>

<b>ADQUISICIONES</b> 	<b>CONTABILIDAD</b> 	<b>DIRECTOR DEPTO. FINANZAS</b> 	<b>SECRETARIO GENERAL</b> 
--	--	--	--

**REQUISITO DE COTIZACIONES :**  
 De 0 hasta 5 U.T.M. = 1 Cotización  
 De 5,1 hasta 25 U.T.M. = 2 Cotizaciones  
 De 25,1 y más U.T.M. = 3 Cotizaciones  
 Valor Ref. U.T.M. : 1er día de cada mes

Vº Bº Contraloría Interna

Fecha: \_\_\_\_\_