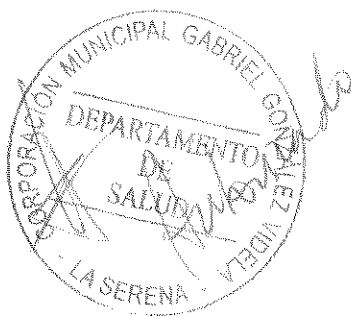




Industria Metalmeccanica  
Rut: 80.695.500-0  
Vicuña Mackenna 11490, La Florida  
SANTIAGO - CHILE  
Fono: 923 20 00 - Fax: 923 20 01  
E-mail: serviciotecnico@oppici.cl  
www.oppici.cl



Orden de Trabajo N° 85018

r.8.2.1-1 (Actualización 05/06/2012 v.1)

Orden de Trabajo N° 85018			
Fecha Solicitud:	09-03-2015	Receptor Atención:	LINDA VERONICA CAMPODONICO LOPEZ
Cliente:	CORPORACION MUNICIPAL GABRIEL GONZALEZ VIDELA	Giro:	SALUD Y EDUCACION
RUT Cliente:	70.892.100-9	Dirección:	ANIMA DE DIEGO 550
Comuna:	LA SERENA	Contacto:	SR. RUBEN BRAVO Z.
Telefono:	51-544179 -57391104	Correo:	RBRAVO@CORPORACIONGGV.CL
Modo Contacto:	MAIL	OC. Cliente:	DIRECTA

Productos y Servicios						
N°	Codigo	Nombre	Actividad	Cantidad	Subtotal Repuesto	Subtotal Equipo
1	HR0150A2	<b>AUTOCLAVE CAMARA HORIZONTAL DE 150 LITROS, CON AUTOGENERADOR Y DOS PUERTAS</b> Mantención correctiva preventiva	MANTENCION	1	0	--
Serie registrada : 105778						
Ubicación : cesfam juan pablo 2						
1.1	26GE142	VIAJE FUERA SANTIAGO (M.O.)		1	\$ 100.000	--
1.7	55FT160	TEST BOWIE AND DICK (TEST PACK)		1	\$ 6.440	--
1.10	26GE150	M.O. SERVICIO MANTENCION AUTOCLAVE HORIZONTAL RECTANGULAR HR		1	\$ 185.000	--
1.11	26GE142	VIAJE FUERA SANTIAGO (M.O.)		1	\$ 100.000	--
1.12	28HN010	CINTA IMPRESORA ALPHAPANEL ERC-09 (Normal)		2	\$ 6.600	--
<b>SubTotal Equipo.</b>						<b>\$ 398.040</b>
<b>SubTotal Gral.</b>						<b>\$ 398.040</b>
<b>IVA(19%)</b>						<b>\$ 75.628</b>
<b>Total Gral.</b>						<b>\$ 473.668</b>

Agregar articulo

Información de Entrega			
Fecha Atención	09-03-2015	Trabajador(es)	German Neira Alvia--
Forma de Pago	30 Días	Plazo Entrega	15 días hábiles
Lugar Reparación/Servicio	Ubicada en: CESFAM JUAN PABLO II, LAS COMPAÑIAS		
<b>Condiciones Generales</b>			
- La fecha de visita será reconfirmada al momento de recibir la Orden de Compra o una confirmación por escrito. - Las Visitas fuera de Santiago, se deben coordinar, con a lo menos una semana de anticipación. - Los horarios de trabajo de las visitas son de lunes a jueves de 8:00 a 18:00 hrs, y viernes de 8:00 a 13:00 hrs,			

salvo condición especial, por cotizar.

- La garantía de las reparaciones y mantenciones es de 3 meses, a contar de la fecha de recepción de los trabajos.
- Los valores expresados en esta Orden de Trabajo solo son REFERENCIALES. Se cotizan sólo en base a los antecedentes entregados por el cliente. El presupuesto final y definitivo será enviado al cliente una vez finalizados los trabajos y el técnico esté devuelta en nuestra planta, el cual incluirá todos los materiales y repuestos realmente utilizados y el tiempo real empleado en la reparación - mantención.
- Si de acuerdo a la información recopilada en terreno por el técnico, y contando con la autorización del cliente, procede a reparar y cambiar repuestos, se entenderá como "aceptado" el posterior Presupuesto de Reparación. La firma del cliente en el formulario Reporte de Servicio, será la aceptación del nuevo Presupuesto por Reparación.
- En caso de realizar sólo una evaluación en terreno, el valor de la Mano de Obra de esta será descontado del presupuesto final si el cliente decide realizar el arreglo completo; de lo contrario se facturará solo la visita de Evaluación.
- En caso que el presupuesto considere la reparación de uno o más equipos, será el técnico en terreno quien decidirá si podrá llevar a cabo el trabajo de reparación, basado en la envergadura y naturaleza del problema y viabilidad de dar solución de manera óptima en terreno. En caso que el técnico decidiera no se puede realizar la reparación, el servicio incluido en esta Orden de Trabajo se transformará automáticamente en una Evaluación. Esta Evaluación se registrará por las condiciones del punto anterior. Luego, con los antecedentes recopilados por el técnico, se generará un nuevo presupuesto por reparación, incluyendo los materiales a utilizar.
- Las cotizaciones tienen una validez de 15 días hábiles.

**INFORMACION PRELIMINAR**

N° O.T.: 85018

CLIENTE: C. M. Gabriel Gonzalez Videla RUT: 70.392100-9 FECHA: 11/03/2015  
 SEDE O SUCURSAL: Cestam Juan Pablo II

**TIPO DE TRABAJO**

MODELO EQUIPO: H20150 A2

SERIE: 105778

MANTENCION  REPARACION  PRESUPUESTO  INSTALACION  PUESTA EN MARCHA  CAPACITACION  OTRO

CORRESPONDIENTE A LA MANTENCIÓN: 1638 RESULTADO DE LA O.T.: FINALIZADA  PENDIENTE  GARANTIA: SI  NO

PROGRAMA MODELO SEDILE	DESCRIPCION	APROBADO	RECHAZADO	PRESION	VALORES (P Y TIEMPO)
BIBERONES	Programa a 121°C con 25 minutos de exposición, sin vacío ni secado, con descarga lenta con evacuación por gravedad.				
BIBERONES CON SECADO	Programa a 121°C con 15 minutos de exposición, con dos pre-vacíos y secado final.				
FORMULAS NORMALES	Programa de fórmulas lácteas a 114°C con exposición de un minuto, con enfriamiento y contra presión.				
FORMULAS DELICADAS	Programa de fórmulas lácteas a 100°C con exposición de un minuto, con enfriamiento y contra presión.				
FORMULAS SENSIBLES	Programa de fórmulas lácteas a 90°C con exposición de un minuto, con enfriamiento y contra presión.				
CALENTAR FORMULAS	Calentamiento de fórmulas lácteas hasta alcanzar una temperatura determinada.				

PROGRAMA MODELOS HR	DESCRIPCION	APROBADO	RECHAZADO	PRESION	VALORES (P Y TIEMPO)
LIQUIDOS	Programa a 121°C con 25 minutos de exposición, sin vacío ni secado, con descarga lenta por evacuación por gravedad.				
GOMAS	Programa a 121°C con 15 minutos de exposición, con tres pre-vacíos y secado.				
ROPA / TEXTIL	Programa a 134°C con 5 minutos de exposición, con dos pre-vacíos y secado final.				
INSTRUMENTAL	Programa a 134°C con 4 minutos de exposición, con dos pre-vacíos y secado final.				
BOWIE & DICK	Programa a 134°C con 3,5 minutos de exposición, con tres pre-vacíos (sin secado).				
PRION	Programa a 134°C con 30 minutos de exposición, con tres pre-vacíos y secado final.				
HELIX	Programa a 134°C con 3,5 minutos de exposición, con tres pre-vacíos y secado final.				

PROGRAMA MODELOS VC100	DESCRIPCION	APROBADO	RECHAZADO	PRESION	VALORES (P Y TIEMPO)
PROGRAMA 1	Programa a 121°C con ___ minutos de exposición, con descarga lenta gravitacional				
PROGRAMA 2	Programa a 134°C con ___ minutos de exposición, con descarga lenta gravitacional				

PROGRAMA LC0620	DESCRIPCION	APROBADO	RECHAZADO	PRESION	VALORES (P Y TIEMPO)
NORMAL	3,2 MINUTOS				
SUAVE	1,2 MINUTOS				
INTENSIVO	3,53 MINUTOS				

**DESARROLLO**

DIAGNOSTICO/CAUSA/PROBLEMA: cliente Informa que equipo Presenta Problemas  
Se revisa equipo y se encuentra Presion de Agua  
del establecimiento que Baja a 0 y por eso el  
equipo no Pasa a la otra Etapa filtra entrada  
de Agua saturada e Impresora le falta cinta  
Pantalla Arroja mantenion 100 ciclos

SOLUCION: Se Instala Filtros Sedimento se efectua mantenion  
de 100 ciclos Limpieza vidais Nivel Lubricacion empaquetadora  
Limpieza FILTROS TIPO (V) prueba nivel de seguridad  
reapriete terminales electricas. Personal Reculo Presion de Agua  
del establecimiento esta queda entre 40-60 Psi  
equipo operativa

**REPUESTOS UTILIZADOS**

**IMPORTANTE TOMAR FOTOS ANTES Y DESPUES DEL TRABAJO**

REPUESTOS	SERIE CT	CANTIDAD	EN GARANTIA	MOTIVO PARA DEJARLA PENDIENTE
Filtros sedimentos 5"		01	<input checked="" type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
Cinta Impresora		02	<input checked="" type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	
			<input type="radio"/> SI <input type="radio"/> NO	

RECOMENDACIONES: Recinto Presenta Problemas  
en conexiones de PVC  
enviar cinta Impresora. Se  
Recomienda Instalar BEO DE Agua  
Independiente para el equipo.

1197 Industrial Procesadora de Papel Ltda. - RUT: 79.025.890-3 - J. Pinto 4938 - San Miguel, Sgo